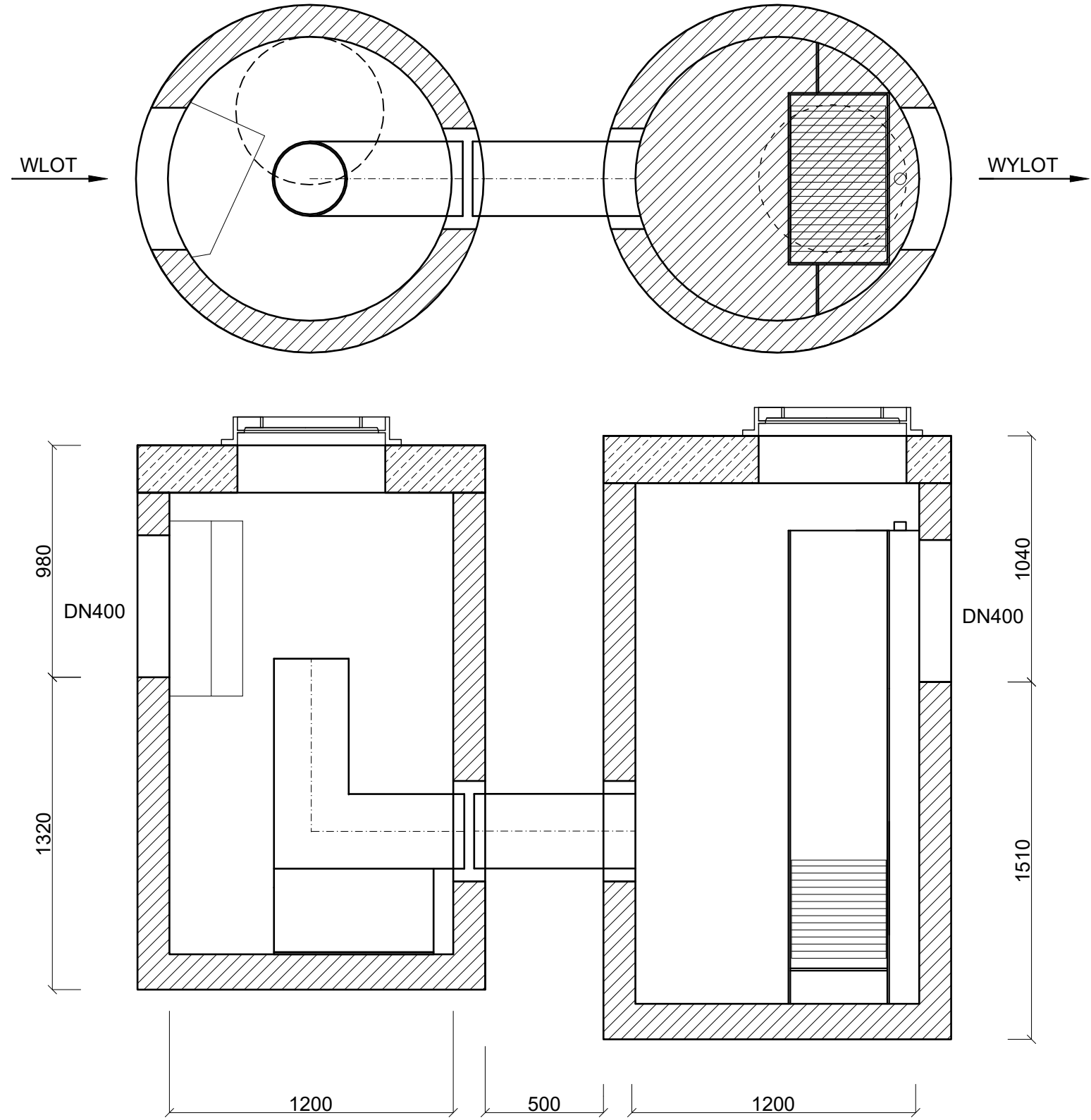


SCHEMAT URZĄDZEŃ PODCZYSZCZAJĄCYCH
Wysokosprawny osadnik wirowy dwukomorowy z wkładem lamelowym



Wysokosprawny dwukomorowy wirowy separator zawieszin zintegrowany z lamelowym separatorem cieczy lekkich, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną. Skuteczność usuwania zawieszin $\geq 100\mu$: dla NS $>96\%$, dla 2-NS $>92\%$, dla 3-NS $>91\%$, stężenie zawieszin ogólnych na odpływie dla NS <100 mg/dm³. Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS $>99\%$, dla 2-NS $>92\%$, dla 3-NS $>92\%$, dla 4-NS $>89\%$, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³. Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Deflektor kierunkowy na wlocie oraz odpływ rurą centralną zapewniające uzyskanie ruchu wirowego. Wydzielona komora separacji zawieszin oraz przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem. Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Q_{max}) przechodzi przez układ podczyszczający osadnika i przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu). Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych. Wyposażenie wewnętrzne z PEHD. Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń. Światło włazów $\varnothing 625$ mm.

Korpusy urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetonowych wykonywane zgodnie z normą PN-EN 1917 oraz Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowane do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonane z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): $<5\%$
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): $\leq 0,45$
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q _{nom} : 15 dm ³ /s	Q _{max} : 150 dm ³ /s
Pojemność olejowa: 300 dm ³	Pojemność części osadowej: 1330 dm ³
Pojemność części osadowej w separatorze lamelowym: 180 dm ³	

Jednostka projektowa:	Pracownia projektowa budownictwa komunikacyjnego strada Tomasz Borowik ul. Jana Chrzciciela 47; 15-571 Białystok tel.: 721 359 777; 660 694 333 e-mail: biuro@strada.bialystok.pl		
TEMAT:	BUDOWA SIECI KANALIZACJI DESZCZOWEJ	Arkusz:	
		Załącznik:	
Adres:	ul. Spółdzielcza w Studziankach, gmina Wasilków, powiat białostocki	Stadium:	
		Skala:	- - -
Nazwa rysunku:	Schemat urządzeń podczyszczających	Numer rysunku:	10
	Imię i Nazwisko / nr Upr. Bud.	Data:	Podpis
Projektant:	mgr inż. Bogusław Kiluk BŁ/198/01	14.04.2023	
Sprawdzający:	mgr inż. Beata Paszkiewicz-Kiluk BŁ/204/01	14.04.2023	